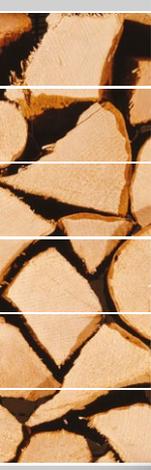


Heizen mit **Stückholz**



firestar
Lambda ECO 18-40



firestar
Lambda 18-40



firestar
De Luxe 18-40



www.iseli-energie.ch



Kompetenz ist unser Erfolg ...

HERZ FACTS:

- 50 Gesellschaften
- Konzernzentrale in Österreich
- Forschung & Entwicklung in Österreich
- Österreichischer Eigentümer
- 3.500 Mitarbeiter in rund 100 Ländern
- 40 Produktionsstandorte



HERZ Armaturen Ges.m.b.H – Das Unternehmen

Gegründet im Jahr 1896 verfügt HERZ über eine durchgehende, mehr als 125-jährige Marktpräsenz, die ihresgleichen sucht. Die HERZ Armaturen Ges.m.b.H ist mit 40 Standorten in 12 europäischen Ländern und über 3.500 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche.

HERZ Energietechnik GmbH

Die HERZ Energietechnik beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie eine Versuchsanstalt für neue, innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Im Laufe der Jahre etablierte sich HERZ zum Spezialisten für erneuerbare Energiesysteme. Dabei wird das Hauptaugenmerk auf moderne, kostengünstige und umweltfreundliche Heizsysteme mit höchstem Komfort und Bedienerfreundlichkeit gelegt.



BINDER Energietechnik Ges.m.b.H - Bärnbach

Seit mehr als 30 Jahren werden am Standort Bärnbach in der Weststeiermark Biomassefeuerungsanlagen für Industrie und Gewerbe produziert. Am Standort mit insgesamt 5.070 m² Produktions- und Lagerfläche werden jährlich mehr als 100 Groß- und Industrieanlagen bis 20.000 kW gefertigt. Für zuverlässige Wartung und Instandhaltung sorgt das Serviceteam am Hauptsitz in Bärnbach / Österreich. Dieses wird unterstützt von 13 Service- und Vertriebsniederlassungen in 11 Ländern weltweit.

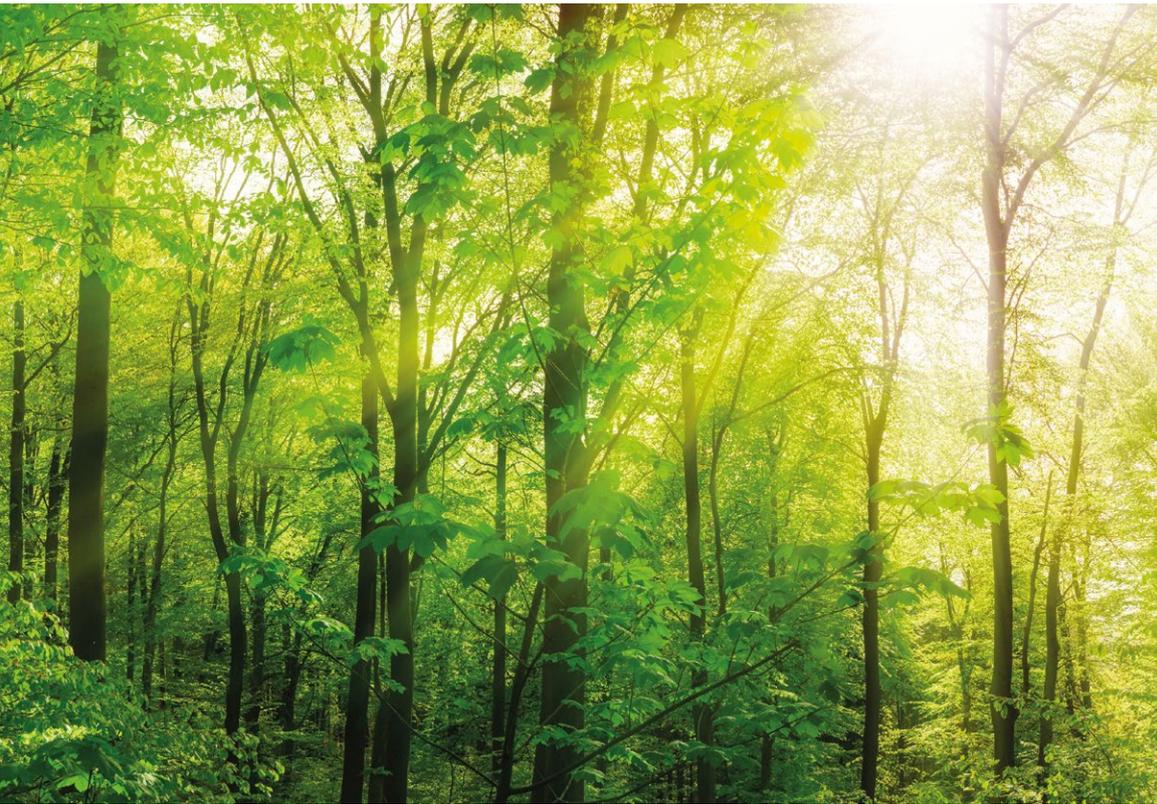
HERZ für die Umwelt

Alle HERZ Feuerungsanlagen unterbieten die strengsten Emissionsvorschriften. Zahlreiche Umweltgütesiegel legen davon Zeugnis ab.

HERZ Qualität

Die HERZ Konstrukteure stehen in ständigem Kontakt mit anerkannten Forschungseinrichtungen, um die ohnehin sehr hohen Standards laufend zu verbessern.

Komfortables Heizen...



Bequemes und komfortables Heizen mit Holz

Einfaches, rasches und somit bequemes Anheizen ohne Kleinholz.

Der sehr leise Betrieb des Kessels steht für hochwertige Anlagenkomponenten.

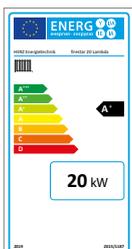
Der große Füllschacht für Halbmeterscheiter gewährleistet lange Brenndauer – bis zu 8 Stunden bei Volllast (je nach Type).

Noch mehr Komfort durch Zündautomatik

Optional ist der **firestar De Luxe 20-40** auch mit automatischer Zündung erhältlich. Durch dieses Feature kann der Zeitpunkt des Anheizens frei gewählt werden, was den Betrieb besonders aufwandsarm macht und somit für ein erhöhtes Maß an Bequemlichkeit sorgt.

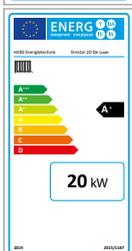
Die großen Vorteile des HERZ firestar:

- Energiesparende Verbrennung durch die einzigartige Doppelwirbelbrennkammer aus Siliciumcarbid (kein Schamott)
- Reinigung durch Hebelbedienung bzw. automatische Reinigung des Wärmetauschers
- Konstant hoher Wirkungsgrad
- Einfache Entfernung der Verbrennungs- & Flugasche von vorne – keine seitlichen Reinigungsöffnungen
- Geringer Aschenanfall durch optimale Verbrennung
- Keine seitlichen Anbauten: alle Antriebs- und Regelungskomponenten sind von oben zugänglich



Energieeffizienzklasse
Biomassekessel **A+**

Biomassekessel
mit integriertem
Systemregler **A+**



Innovative Technik für den natürlichsten Brennstoff!
Stückholz & Holzbriketts

**Heizen mit Halb-
meterscheiter!**



Einfach, modern und komfortabel mit der ...



Mit der bedienerfreundlichen 7" Farb-Touch-Display-Regelung T-Control können neben dem Kesselablauf auch Heizkreise, Boiler, Puffer und Solar angesteuert werden.

T-Control - die zentrale Regelungseinheit für:

- Feuerungsregelung
- Lambdasondenregelung (steuert Verbrennungsluft und Brennstoffzufuhr)
- Puffermanagementmodul
- Regelung für Warmwasserbereitung (via Warmwasserspeicher oder Puffer mit Frischwassermodule)
- Rücklauf temperaturanhebung (Stellantrieb und Pumpe)
- Geregelt Heizkreise (Stellantrieb und Pumpe)
- Solarkreisregelung
- Frostschutzüberwachung

T-CONTROL



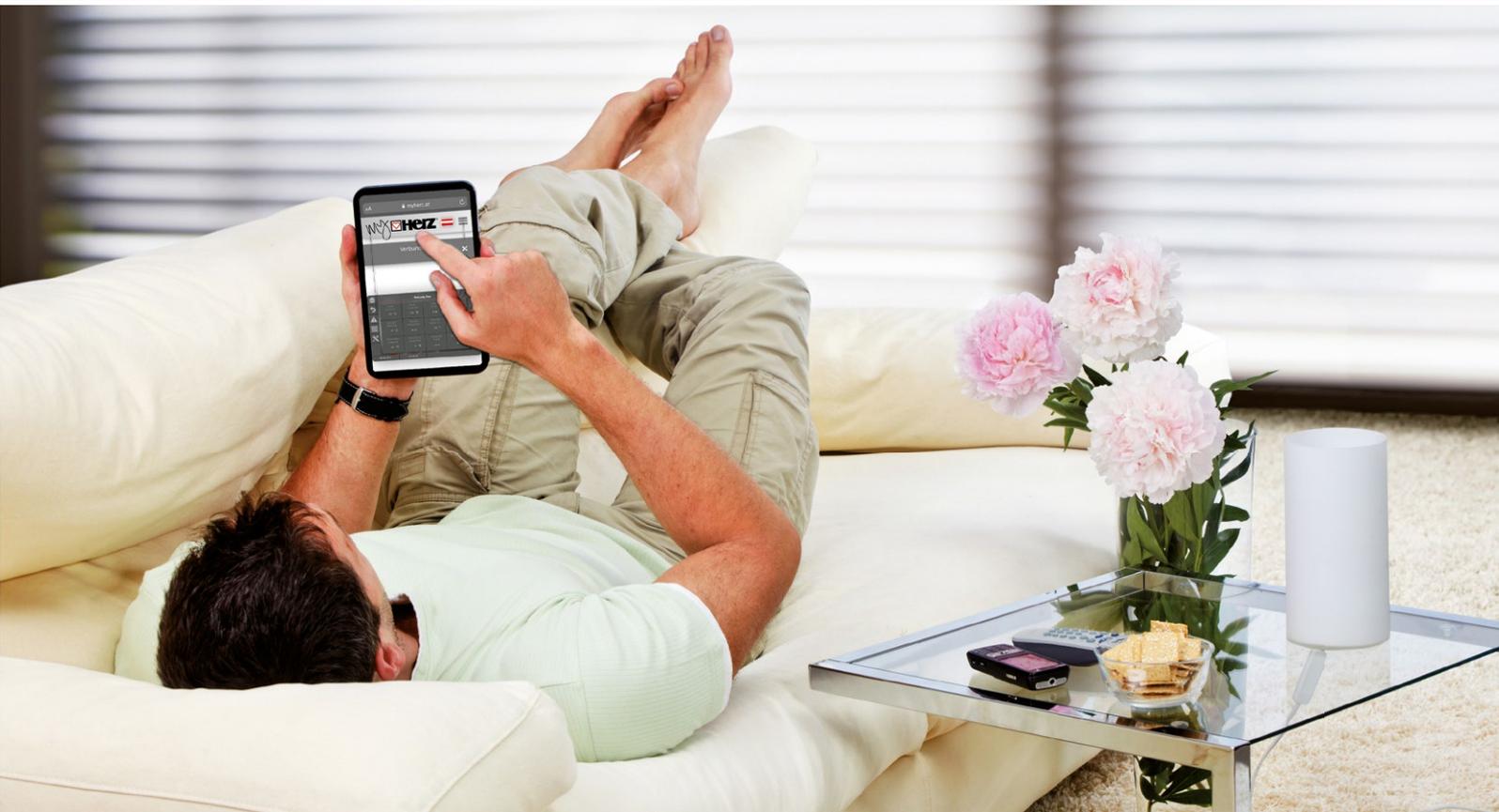
Durch die komfortable Menüführung und den einfachen Bildschirmaufbau mit schematischer 3D-Darstellung sorgt das HERZ-Stück des Kessels für höchste Bedienerfreundlichkeit.

Die modulare Betriebsweise der T-Control bietet Erweiterungsmöglichkeiten für 2 interne und bis zu 30 externe Module. Dadurch kann die zentrale Regelungseinheit Prozesse der Verbrennungsregelung (Lambdasondenregelung), Puffermanagement, Rücklauf temperaturanhebung, Heizkreisregelung, Warmwasseraufbereitung, Solar und vieles mehr optimal aufeinander abstimmen und zusätzlich jederzeit erweitert oder verändert werden.

Weitere Vorteile der T-Control:

- Stromsparender Standby-Betrieb
- Übermittlung von Status- und Störmeldungen via e-Mail
- Datentransfer und Softwareupdates via USB-Stick
- Integrierte Modbus Kommunikations-Schnittstelle (TCP)
- Übersichtliche Darstellung der Funktionen der unterschiedlichen Komponenten (Heizkreispumpe, Boilerladepumpe, Zirkulationspumpe, Mischventil, Umschaltventil, Stellmotoren usw.)

... zentralen Regelungseinheit T-CONTROL

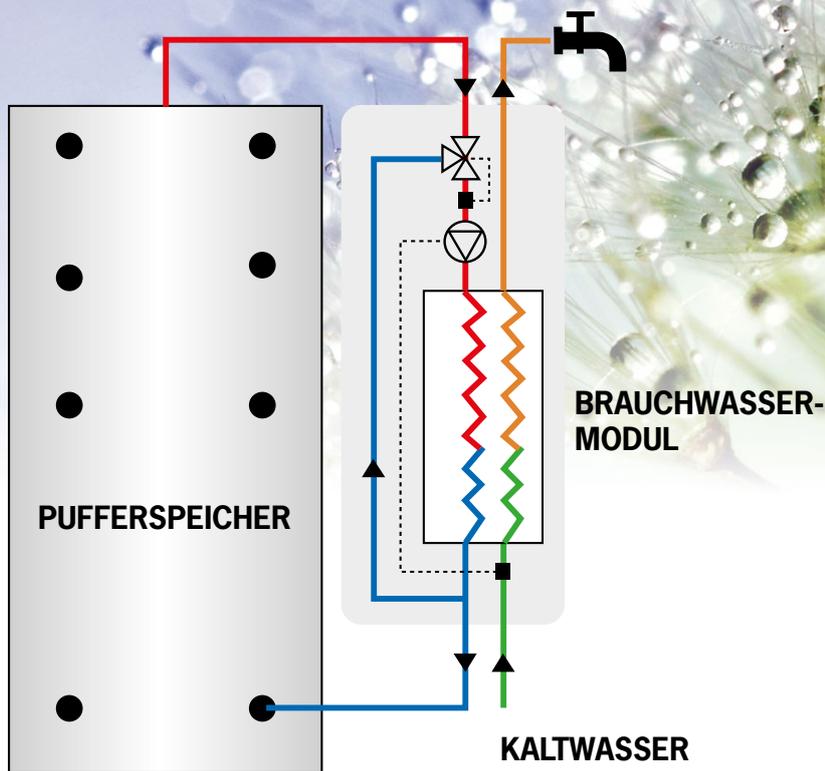


Fernzugriff über myHERZ - Heizungsregelung kinderleicht von überall

Als zusätzliches Extra bietet die T-Control die Möglichkeit der Fernvisualisierung und Fernwartung via Smartphone, PC oder Tablet. Die Bedienung erfolgt gleich wie bei der Touch-Regelung direkt am Kessel. Somit können Abläufe und Parameter ortsunabhängig und jederzeit abgelesen und verändert werden.

Erreichbar ist der Fernzugriff unter www.myherz.at

HERZ Brauchwassermodule & Pufferspeicher



SCHEMADARSTELLUNG



Das HERZ Brauchwassermodul

ist eine Warmwasserbereitungseinheit, die im Durchlaufprinzip funktioniert. Das durchfließende Trinkwasser wird durch die Wärme im Pufferspeicher mithilfe eines Wärmetauschers auf die gewünschte Temperatur gebracht.

Das Brauchwassermodul zeichnet sich durch seine kompakten Abmaße, geringe Druckverluste, seinen hygienischen Aufbau und leicht zugängliche und übersichtliche Anschlüsse aus.

DIE VORTEILE:

- Warmes Wasser – hygienisch & frisch
- Einfache Montage
- Platzsparende Bauweise



HERZ Pufferspeicher - die sinnvolle Ergänzung zu Ihrer Pelletsanlage

Bei der Verwendung eines Pufferspeichers erfolgt die Energieerzeugung über einen längeren Zeitraum, somit wird die Anzahl der Kesselstarts verringert und der Wirkungsgrad der gesamten Anlage erhöht.

Der Pufferspeicher stellt eine gleichmäßige Wärmeabnahme der unterschiedlichen Heizkreise (z.B. Fußbodenheizung und Radiatoren) sicher und gewährleistet dadurch optimale Betriebsbedingungen.



firestar
Lambda ECO 18-40



firestar
Lambda 18-40



firestar
De Luxe 18-40



firestar 18-40 Baureihe Lambda ECO:

Regelung Lambda:

- Feuerungsregelung
- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturenanhebung (Stellantrieb und Pumpe)
- Heizkreisregelung, Solarkreisregelung und Warmwasseraufbereitung über externen Reglermöglich!
- Sprachunabhängige Menüführung

firestar 18-40 Baureihe Lambda:

Regelung Lambda:

- Feuerungsregelung
- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturenanhebung (Stellantrieb und Pumpe)
- Heizkreisregelung, Solarkreisregelung und Warmwasseraufbereitung über externen Reglermöglich!
- Sprachunabhängige Menüführung

firestar 18-40 Baureihe De Luxe:

Regelung T-Control:

- Feuerungsregelung
- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturenanhebung (Stellantrieb und Pumpe)
- Witterungsgeführte Regelung für 1 Mischkreis (Außenfühler inklusive)
- Regelung für Warmwasseraufbereitung (via Warmwasserspeicher oder Puffer mit Frischwassermodul)
- Ansteuerung für Motorventil zur Schnellaufheizung der Heizkreise bei Pufferbetrieb
- Frostschutzüberwachung
- Einfacher Bildschirmaufbau und komfortable Menüführung
- Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 30 Modulen

Vorteile und Details ECO-Serie



Regelung Lambda

- Sprachunabhängige Menüführung
- Feuerungsregelung
- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturenhebung (Stellantrieb und Pumpe)
- Lambdasondenregelung (steuert Primär und Sekundärluft)



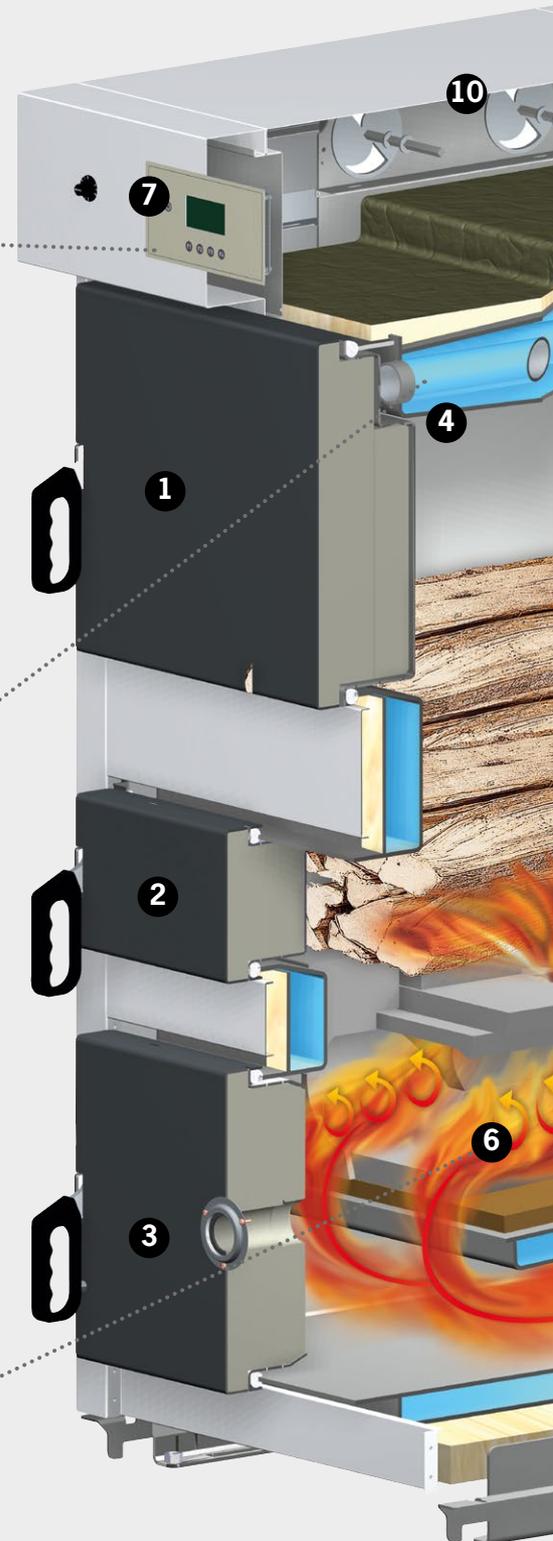
Rauchabzug bei geöffneter Füllschachttür

- Zur Vermeidung von Rauchaustritt beim Öffnen der Füllschachttür saugt der Ventilator die Gase über den Rauchabzugskanal ab.
- Somit wird Rauch im Heizraum vermieden und ein komfortables Nachlegen sichergestellt.

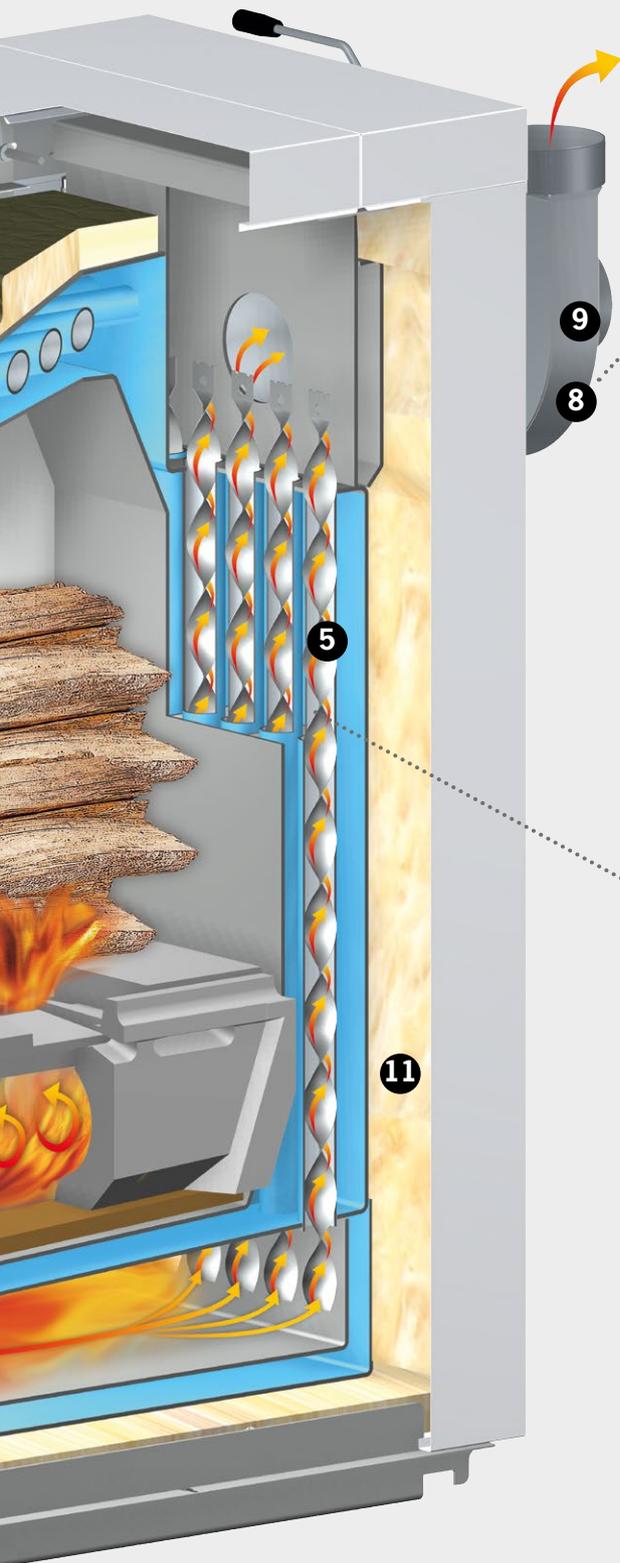


Höchste Effizienz durch einzigartige Doppelwirbelbrennkammer

- Durch die revolutionäre Doppelwirbelbrennkammer wird ein vergrößertes Volumen zur optimalen Durchmischung der Brenngase mit dem Luftsauerstoff erreicht.
- Die Flamme wird auf 2 Kammern aufgeteilt und somit eine hocheffiziente Verbrennung sichergestellt.
- Brennkammer aus hochhitzebeständigem Feuerfestbeton (SiC) keine Blechteile ⇒ kein Verschleiß ⇒ dadurch LANGLEBIGKEIT



HERZ firestar Baureihe Lambda ECO



Energiesparende Verbrennung durch die Lambdasonde



- Durch die eingebaute Lambdasonde, welche permanent die Abgaswerte überwacht und auf unterschiedliche Brennstoffqualitäten reagiert, werden immer perfekte Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erreicht.
- Die Lambdasonde steuert die Primär- und Sekundärluftzuführung und erreicht somit immer sauberste Verbrennung auch im Teillastbetrieb.
- In Abhängigkeit der abgenommenen Leistung wird auf eine durch die intelligente Regelung ermittelte optimale Abgastemperatur geregelt.
- Die Ergebnisse sind geringer Brennstoffverbrauch und niedrigste Emissionswerte auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

Einhebelbedienung - Bedienerfreundliche Reinigung des Wärmetauschers von außen



Reinigung des Wärmetauschers mittels außenliegendem Handhebel

Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch. Die Verbrennungs- und Flugasche kann einfach von vorne entfernt werden.

- 1. Füllschachttür**
einfache Beschickung mit Halbmeterscheitern
- 2. große Anheiztür**
rasches und einfaches Anheizen ohne Kleinholz durch innovative Technik
- 3. Reinigungstür**
einfache Entfernung der Verbrennungs- und Flugasche von vorne

- 4. Rauchabzugskanal**
- 5. Röhrenwärmetauscher**
mit Turbulatoren und halbautomatischer Reinigung
- 6. Doppelwirbelbrennkammer**
- 7. Zentrale Regeleinheit**
- 8. Lambdasondenregelung**
Automatische Abgas- und Verbrennungsüberwachung

- 9. Saugzugventilator**
drehzahl geregelt und überwacht für höchste Betriebssicherheit
- 10. Primär- und Sekundärluftklappen**
proportional geregelte separate Luftzuführung; Stellantriebe für Luftklappen im Kessel integriert
- 11. Effiziente Wärmedämmung**
für geringste Abstrahlverluste

Vorteile und Details

Unterschiedliche Regelungsmöglichkeiten



Regelung T-Control (bei firestar 18/20/30/40 De Luxe)



Regelung Lambda (bei firestar 18/20/30/40 Lambda & firestar 18/20/30/40 Lambda ECO)



Einzigartiger wassergekühlter Rauchabzug bei geöffneter Füllschachttür

- Zur Vermeidung von Rauchaustritt beim Öffnen der Füllschachttür saugt der Ventilator die Gase über den einzigartigen wassergekühlten Rauchabzugskanal ab. Somit wird Rauch im Heizraum vermieden und ein komfortables Nachlegen sichergestellt.



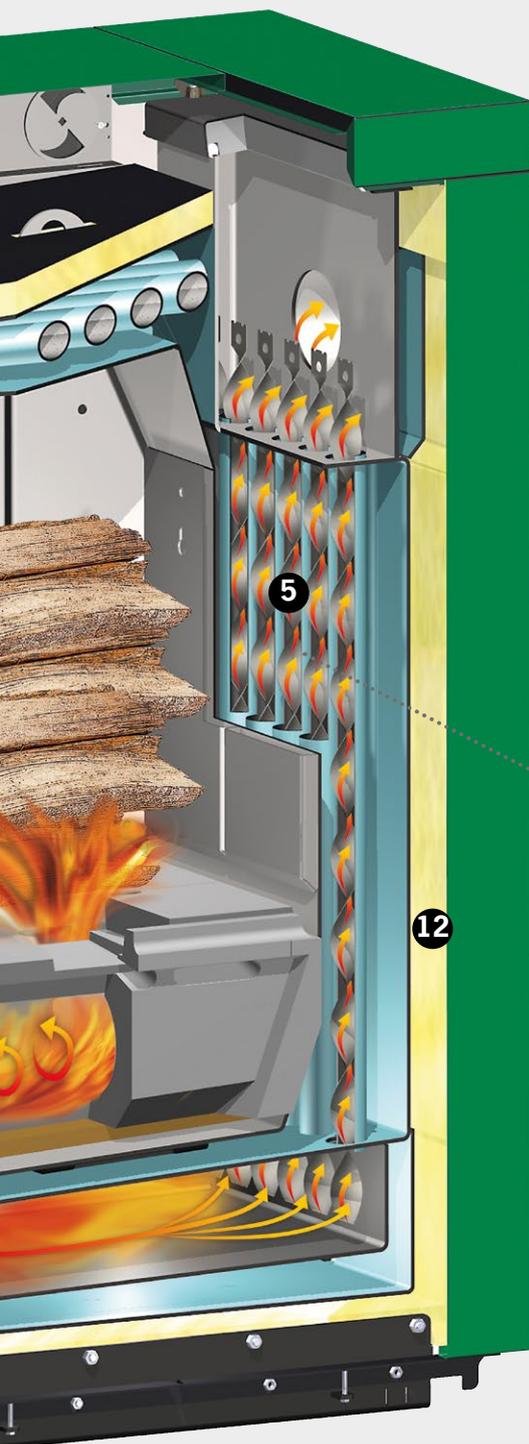
Höchste Effizienz durch einzigartige Doppelwirbelbrennkammer aus SiC (kein Schamott)

- Durch die revolutionäre Doppelwirbelbrennkammer wird ein vergrößertes Volumen zur optimalen Durchmischung der Brenngase mit dem Luftsauerstoff erreicht.
- Die Flamme wird auf 2 Kammern aufgeteilt und somit eine hocheffiziente Verbrennung sichergestellt.
- Brennkammer aus hochhitzebeständigem Feuerfestbeton (SiC) keine Blechteile ⇒ kein Verschleiß ⇒ dadurch LANGLEBIGKEIT



1. **Füllschachttür** - einfache Beschickung mit Halbmeterscheitern
2. **Große Anheiztür** - rasches und einfaches Anheizen ohne Kleinholz
Möglichkeit zur vollautomatischen Anheiztür bei firestar De Luxe
3. **Reinigungstür** - einfache Entfernung der Verbrennungs- und Flugasche von vorne

HERZ firestar Baureihe De Luxe & Lambda 18-40



Energiesparende Verbrennung durch die Lambdasonde



- Durch die eingebaute Lambdasonde, welche permanent den Restsauerstoff überwacht und auf unterschiedliche Brennstoffqualitäten reagiert, werden immer perfekte Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erreicht.
- Die Lambdasonde steuert die Primär- und Sekundärluftzuführung und erreicht somit immer sauberste Verbrennung auch im Teillastbetrieb.
- In Abhängigkeit der abgenommenen Leistung wird auf eine durch die intelligente Regelung ermittelte optimale Abgastemperatur geregelt.
- Die Ergebnisse sind geringer Brennstoffverbrauch und niedrigste Emissionswerte auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

Automatische Reinigung des Wärmetauschers



- Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten geteilten Turbulatoren auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.
- Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch. Die Verbrennungs- und Flugasche kann einfach von vorne mit der integrierten Aschenlade entfernt werden.
- Keine seitlichen Reinigungsöffnungen - somit geringer Stellplatz.
- Einhängeschutzbleche im Füllschacht aus hochwertigem Edelstahl

4. Rauchabzugskanal wassergekühlt

5. Röhrenwärmetauscher
mit geteilten Turbulatoren und
automatischer Reinigung

6. Doppelwirbelbrennkammer

7. Zentrale Regeleinheit

8. Lambdasondenregelung -
automatische Abgas- und
Verbrennungsüberwachung

9. Saugzugventilator drehbar
drehzahl geregelt und überwacht für
höchste Betriebssicherheit

10. Integrierte Aschenlade -
einfache Reinigung dank ausziehbarer
Aschenlade

11. Primär- und Sekundärluftklappen
proportional geregelte separate
Luftzuführung; Stellantriebe für
Luftklappen im Kessel integriert

12. Effiziente Wärmedämmung
für geringste Abstrahlverluste

firestar 20-40 mit...



Zusätzlich zu seinen bewährten Vorteilen wie die einzigartige Doppelwirbelbrennkammer, die automatische Wärmetauscherreinigung oder der Rauchabzug bei geöffneter Füllschachttür ist der Holzvergaserkessel firestar optional auch mit Pelletsflansch erhältlich.

Hier besteht die Möglichkeit, den Holzvergaserkessel mit einem vollwertigen Pelletsbrenner nachzurüsten, wenn dies zu einem späteren Zeitpunkt zwecks Komfortsteigerung gewünscht ist. Der Pelletsbetrieb startet dann automatisch, sobald das Scheitholz abgebrannt ist und vom Pufferspeicher bzw. von den Heizkreisen noch Wärme benötigt wird.

**firestar 20-40 De Luxe
mit Pelletsflansch**

**firestar 20-40 Lambda
mit Pelletsflansch**



HINWEIS:
Ein Pelletsflansch ist bei den Typen firestar 20/30/40 möglich und ist serienmäßig rechts und links angeordnet. Somit ist das Nachrüsten des Pelletsbrenners je nach Gegebenheit und Kundenwunsch auf beiden Seiten möglich.



firestar mit Flansch
mit Pelletsbrenner
kombiniert

Heizbetrieb wahlweise mit Stückholz oder Pellets

Durch die separaten Brennkammern kann flexibel, je nach Bedarf, zwischen Scheitholz- und Pelletsbetrieb umgeschaltet werden.

Automatische Zündung von Stückholz

Serienmäßig ist die automatische Zündung des eingelegten Stückholzes mit Pellets möglich.

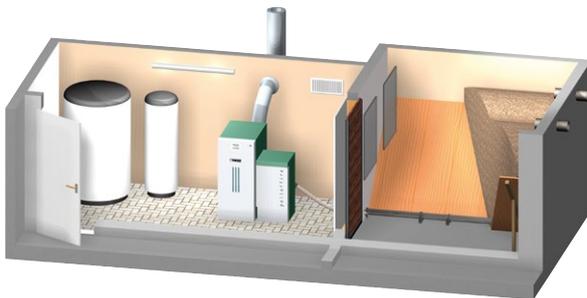
Automatische Betriebsfortführung

Wird nach Abbrennen des Scheitholzes noch Wärme vom Pufferspeicher bzw. von den Heizkreisen benötigt, wird der Heizbetrieb automatisch mit Pellets fortgesetzt.

Verschiedene Pellets-Austragsvarianten

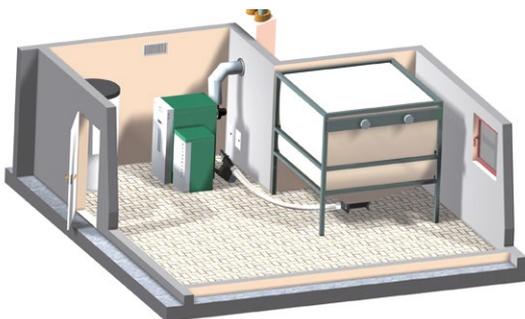
Für jede Raum- und Platzsituation bietet HERZ verschiedenste Pellets-Austragssysteme: Austragung mittels flexibler Schnecke, Saugaustragung oder Handbefüllung.

Nachfolgend einige Beispiele zu den unterschiedlichen Austragungsmöglichkeiten.



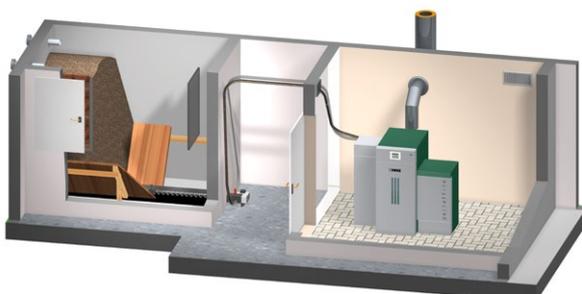
Flexible Schneckenaustragung

Die Raumaustragung mittels flexibler Austragungs-schnecke ist ein einfaches und stromsparendes System mit optimaler Entleerung des Lagerraumes.



Flexible Schneckenaustragung mit Sacksilo

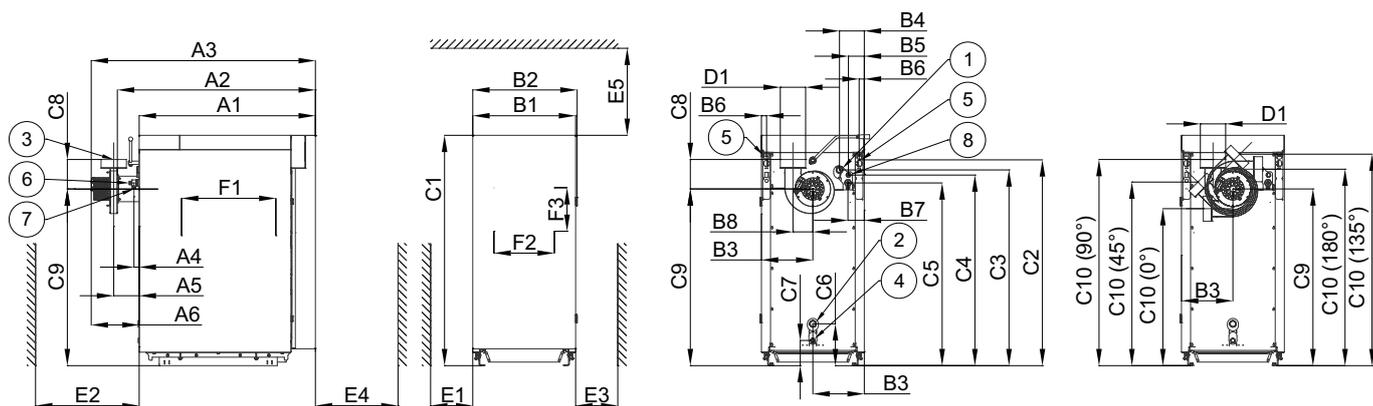
Raumaustragung mittels flexibler Austragungs-schnecke aus einem Sacksilo. Der Sacksilo kann direkt im Heizraum aufgestellt werden und bietet auch bei wenig Platz eine optimale Lösung.



Flexible Schneckenaustragung mit Absaugung

Raumaustragung mittels modulerer Austragungs-schnecke in Kombination mit Absaugung: Optimale Entleerung des Lagerraumes und individuelle Positionierung des Kessels.

Abmessungen & technische Daten



Technische Daten firestar Lambda ECO

		18	20	30	40
Leistungsbereich	kW	7,6 - 18,0	9,0 - 22,0	9,0 - 30,0	9,0 - 40,0
Kesselgewicht	kg	510	622	622	622
Füllschachthinhalt	ltr.	120	175	175	175
Wirkungsgrad η bei Vollast lt. Prüfbericht	%	90,6	93,0	93,0	92,1
Min./max. zulässiger Förderdruck (Unterdruck)	Pa	5/20	5/20	5/20	5/20
Max. Betriebsüberdruck	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Max. zulässige Betriebstemperatur	°C	90	90	90	90
Wasserinhalt	ltr.	85	108	108	108

Energieeffizienzklasse firestar Lambda ECO

Biomassekessel	A+	A+	A+	A+
Biomassekessel mit integriertem Regler	A+	A+	A+	A+

Abmessungen firestar Lambda ECO

A1	Länge	mm	1045	1045	1045	1045
A3	Länge	mm	1329	1362	1362	1362
B2	Breite	mm	619	679	679	679
C1	Höhe	mm	1377	1607	1607	1607
C10 (0°)		mm	938	1167	1167	1167
C10 (45°)		mm	1097	1357	1357	1357
C10 (90°)		mm	1232	1505	1505	1505
C10 (135°)		mm	1264	1524	1524	1524
C10 (180°)		mm	1174	1403	1403	1403
D1	Rauchrohranschluss	mm	Øa 150	Øa 150	Øa 150	Øa 150
E1	Freibereich	mm	250	250	250	250
E2	Freibereich	mm	600	600	600	600
E3	Freibereich	mm	250	250	250	250
E4	Freibereich	mm	600	600	600	600
E5	Freibereich Turbulatoren geteilt	mm	305	305	305	305
F1	Füllschacht lichte Länge	mm	590	590	590	590
F2	Füllschachtöffnung lichte Breite	mm	358	418	418	418
F3	Füllschachtöffnung lichte Höhe	mm	260	305	305	305
Einbringmaße / bei Demontage von Teilen - Länge		mm	1175	1175	1175	1175
Einbringmaße / bei Demontage von Teilen - Breite		mm	619	679	679	679
Einbringmaße / bei Demontage von Teilen - Höhe		mm	1377	1607	1607	1607
1	Vorlauf		1" IG	5/4" IG	5/4" IG	5/4" IG
2	Rücklauf		1" IG	5/4" IG	5/4" IG	5/4" IG
3	Rauchrohranschluss		Øa 150	Øa 150	Øa 150	Øa 150
4	Füll- / Entleerung		1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG
5	Kabeldurchführung		37 mm	37 mm	37 mm	37 mm
6	Sicherheitswärmetauscher - Eingang		1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG
7	Sicherheitswärmetauscher - Ausgang		1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG
8	Fühler für Sicherheitswärmetauscher		1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG

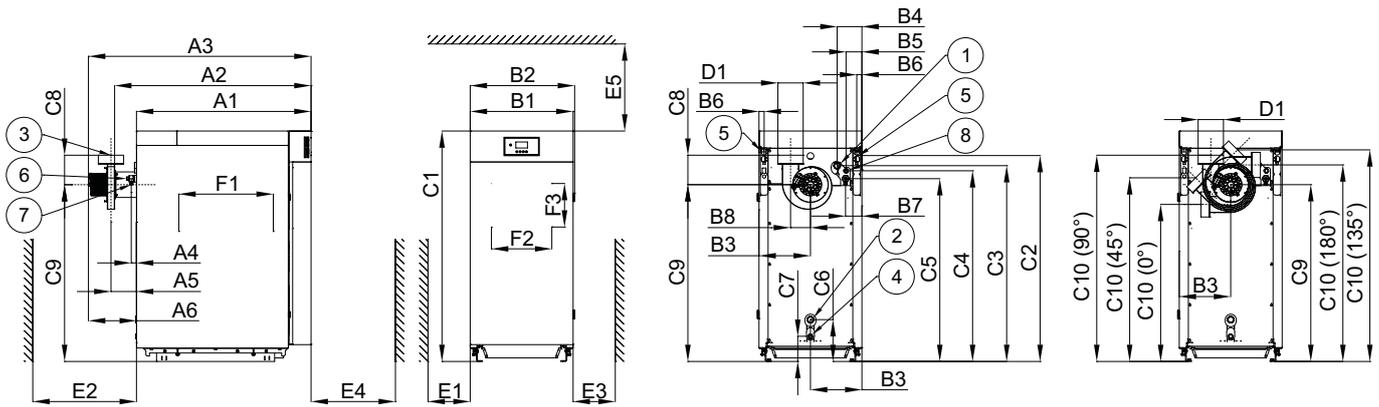
Kesselraten zur Auslegung des Abgassystems firestar Lambda ECO

Abgastemperatur Nennlast / Teillast	°C	160 / 90	130 / 90	150 / 90	170 / 90
Abgasmassenstrom Nennlast / Teillast	kg/h	39,3 / 18,7	49,0 / 22,5	66,7 / 22,5	91,2 / 22,5
CO2-Gehalt Nennlast / Teillast	Vol. %	14,39 / 13,9	11,79 / 13,9	13,36 / 13,9	13,58 / 13,9

IG Innengewinde AG Außengewinde

Technische Änderungen vorbehalten!

Wartung/Service: Die angegebenen Freibereiche sind für die Durchführung von Wartungs- und Servicearbeiten einzuhalten.
Info: Türanschlag serienmäßig von RECHTS auf LINKS umbaubar!



Technische Daten firestar Lambda & De Luxe

		18	20	30	40
Leistungsbereich	kW	7,6 - 18,0	9,0 - 22,0	9,0 - 30,0	9,0 - 40,0
Kesselgewicht	kg	510	622	622	622
Füllschachthinhalt	ltr.	110	160	160	160
Wirkungsgrad η bei Vollast lt. Prüfbericht	%	90,6	93,0	93,0	92,1
Min./max. zulässiger Förderdruck (Unterdruck)	Pa	5/20	5/20	5/20	5/20
Max. Betriebsüberdruck	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Max. zulässige Betriebstemperatur	°C	90	90	90	90
Wasserinhalt	ltr.	85	108	108	108

Energieeffizienzklasse firestar Lambda & De Luxe

Biomassekessel	A+	A+	A+	A+
Biomassekessel mit integriertem Regler	A+	A+	A+	A+

Abmessungen firestar Lambda & De Luxe

A1	Länge	mm	1035	1035	1035	1035
A3	Länge	mm	1319	1352	1352	1352
B2	Breite	mm	619	679	679	679
C1	Höhe	mm	1377	1607	1607	1607
C10 (0°)		mm	938	1167	1167	1167
C10 (45°)		mm	1097	1357	1357	1357
C10 (90°)		mm	1232	1505	1505	1505
C10 (135°)		mm	1264	1524	1524	1524
C10 (180°)		mm	1174	1403	1403	1403
D1	Rauchrohranschluss	mm	Øa 150	Øa 150	Øa 150	Øa 150
E1	Freibereich	mm	250	250	250	250
E2	Freibereich	mm	600	600	600	600
E3	Freibereich	mm	250	250	250	250
E4	Freibereich	mm	600	600	600	600
E5	Freibereich Turbulatoren geteilt	mm	305	305	305	305
F1	Füllschacht lichte Länge	mm	560	560	560	560
F2	Füllschachtöffnung lichte Breite	mm	358	418	418	418
F3	Füllschachtöffnung lichte Höhe	mm	260	305	305	305
Einbringmaße / bei Demontage von Teilen - Länge	mm	1165	1165	1165	1165	
Einbringmaße / bei Demontage von Teilen - Breite	mm	619	679	679	679	
Einbringmaße / bei Demontage von Teilen - Höhe	mm	1377	1607	1607	1607	
1	Vorlauf	1" IG	5/4" IG	5/4" IG	5/4" IG	
2	Rücklauf	1" IG	5/4" IG	5/4" IG	5/4" IG	
3	Rauchrohranschluss	Øa 150	Øa 150	Øa 150	Øa 150	
4	Füll- / Entleerung	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	
5	Kabeldurchführung	37 mm	37 mm	37 mm	37 mm	
6	Sicherheitswärmetauscher - Eingang	1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG	
7	Sicherheitswärmetauscher - Ausgang	1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG	1/2" AG	
8	Fühler für Sicherheitswärmetauscher	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	1/2" IG	

Kesseldaten zur Auslegung des Abgassystems firestar Lambda & De Luxe

Abgastemperatur Nennlast / Teillast	°C	160 / 90	130 / 90	150 / 90	170 / 90
Abgasmassenstrom Nennlast / Teillast	kg/h	39,3 / 18,7	49,0 / 22,5	66,7 / 22,5	91,2 / 22,5
CO2-Gehalt Nennlast / Teillast	Vol. %	14,39 / 13,9	11,79 / 13,9	13,36 / 13,9	13,58 / 13,9

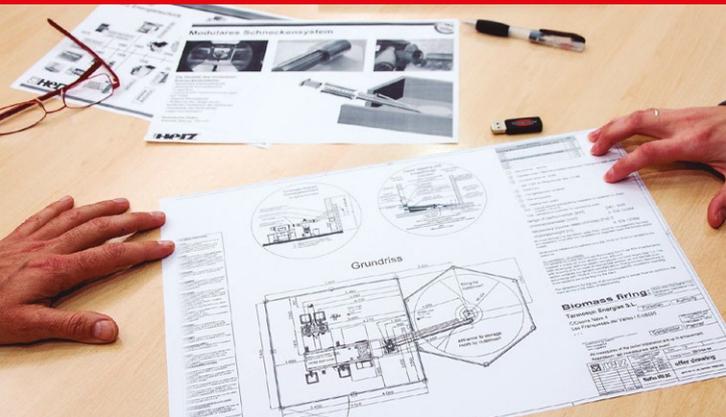
IG Innengewinde **AG** Außengewinde

Technische Änderungen vorbehalten!

Wartung/Service: Die angegebenen Freibereiche sind für die Durchführung von Wartungs- und Servicearbeiten einzuhalten.

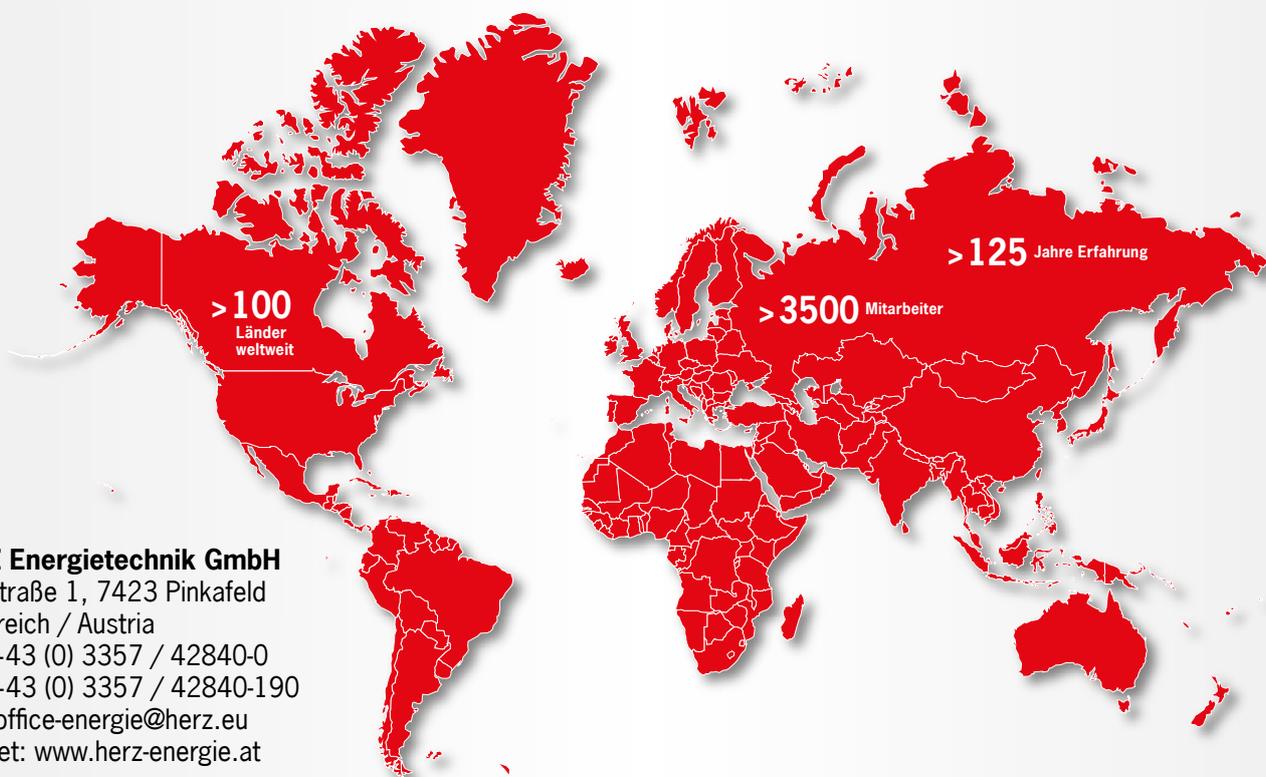
Info: Türanschlag serienmäßig von RECHTS auf LINKS umbaubar!

HERZ kundenorientiert...



- **Beratung im Planungsstadium**
- **Planung der Anlage & der Raumaustragung nach Kundenwunsch und örtlicher Gegebenheit**
- **Flächendeckendes Service**

- **HERZ Schulungen:**
 - für den Anlagenbetreiber
 - für Planer, technische Büros
 - für Installateure, Monteure
 - sowie laufende Schulungen des Wartungspersonals



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich / Austria
Tel.: +43 (0) 3357 / 42840-0
Fax: +43 (0) 3357 / 42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz-energie.at



Exklusivpartner HERZ / BINDER

Ihr Partner:



www.iseli-energie.ch

ISELI ENERGIE AG
Kreuzmatt 8
6242 Wauwil
Tel.: 041 984 / 22 33
info@iseli-energie.ch



Irrtum, technische Änderungen sowie Druck- und Satzfehler vorbehalten! Angaben über unsere Produkte sind keine garantierte Beschaffenheit. Angeführte Ausstattungsvarianten sind systemabhängig und nur optional erhältlich. Bei Widersprüchen zwischen Dokumenten bezüglich des Lieferumfanges gelten die Angaben im aktuellen Angebot. Sämtliche Abbildungen verstehen sich als Symboldarstellungen und dienen lediglich zur Illustration unserer Produkte.