

HERZ Hackgutkessel mit Brennwerttechnologie

Wirkungsgrad η bis 106%



firematic
CONDENSATION 30-40



Effizienz steigern
Hackgut Brennwert
Emissionen senken



www.iseli-energie.ch



Kompetenz ist unser Erfolg ...

HERZ FACTS:

- 50 Gesellschaften
- Konzernzentrale in Österreich
- Forschung & Entwicklung in Österreich
- Österreichischer Eigentümer
- 3.000 Mitarbeiter in über 100 Ländern
- 30 Produktionsstandorte



HERZ Armaturen GmbH – Das Unternehmen

Gegründet im Jahr 1896 verfügt HERZ über eine durchgehende mehr als 120-jährige Marktpräsenz, die ihresgleichen sucht. Die HERZ Armaturen GmbH ist mit 6 Standorten innerhalb Österreichs sowie 24 weiteren Standorten in Europa und über 3.000 Mitarbeitern im In- und Ausland der einzige österreichische und einer der bedeutendsten internationalen Hersteller von Produkten für die gesamte Heizungs- und Installationsbranche.

HERZ Energietechnik GmbH

Die HERZ Energietechnik beschäftigt über 200 Mitarbeiter in Produktion und Vertrieb. An den Firmenstandorten in Pinkafeld/Burgenland und Sebersdorf/Steiermark stehen eine hochmoderne Fertigung sowie eine Versuchsanstalt für neue innovative Produkte zur Verfügung. Dadurch können bewährte Kooperationen mit Forschungs- und Bildungseinrichtungen intensiviert werden. Im Laufe der Jahre etablierte sich HERZ zum Spezialisten für erneuerbare Energiesysteme. Dabei wird das Hauptaugenmerk auf moderne, kostengünstige und umweltfreundliche Heizsysteme mit höchstem Komfort und Bedienerfreundlichkeit gelegt.



BINDER Energietechnik GmbH - Bärnbach

Seit mehr als 30 Jahren werden am Standort Bärnbach in der Weststeiermark Biomassefeuerungsanlagen für Industrie und Gewerbe produziert. Am Standort mit insgesamt 6 ha Industrie- und 6.200 m² Hallenfläche werden jährlich mehr als 200 Groß- und Industrieanlagen bis 20.000 kW gefertigt. Für zuverlässige Wartung und Instandhaltung sorgt das Serviceteam am Hauptsitz in Bärnbach / Österreich. Dieses wird unterstützt von 13 Service- und Vertriebsniederlassungen in 11 Ländern weltweit.

HERZ für die Umwelt

Alle HERZ Feuerungsanlagen unterbieten die strengsten Emissionsvorschriften. Zahlreiche Umweltgütesiegel legen davon Zeugnis ab.



HERZ Qualität

Die HERZ Konstrukteure stehen in ständigem Kontakt mit anerkannten Forschungseinrichtungen, um die ohnehin sehr hohen Standards laufend zu verbessern.



Komfortables Heizen mit modernster Technik von HERZ



firematic CONDENSATION

Hackgutkessel mit Brennwerttechnologie

i Bis 106% Wirkungsgrad

Der im Abgas enthaltene Wasserdampf wird im Wärmetauscher des Kessels soweit abgekühlt, dass flüssiges Kondensat entsteht. Bei dieser Abkühlung (Verflüssigung des Wasserdampfes) wird Kondensationswärme frei und zu Heizzwecken genutzt. Durch diese Technologie können Wirkungsgrade bis 106% erreicht werden.



Holz hackschnitzel M40 (Wassergehalt max. 40%)

- EN ISO 17225-4: Eigenschaftsklasse A1, A2, B1 und Partikelgröße P16S
- ÖNORM M7133: G30-G50

Holzpellets gemäß

- EN ISO 17225-2: Eigenschaftsklasse A1
- ENplus, ÖNORM M7135, DINplus oder Swisspellet

Die großen Vorteile:

- **Für Fußbodenheizung & Heizkörper**
Die HERZ firematic CONDENSATION ist sowohl für den Neubau als auch für eine Modernisierung die ideale Lösung. Die Wärmeverteilung kann über ein Niedertemperatursystem (Fußbodenheizung) oder ein Hochtemperatursystem (Heizkörper) erfolgen. Je nach Anforderung liefert die firematic CONDENSATION, auch ohne Pufferspeicher, die richtige Temperatur.
- **Kompakte Bauweise**
Durch die kompakte Bauweise können Einbringung sowie Montage rasch & einfach durchgeführt werden.
- **Sehr leiser Betrieb der Anlage**
- **Kompletter Kesselkörper zu 100% aus Edelstahl**

Hochwertiger Kesselkörper aus Edelstahl

Einfach, modern und komfortabel mit der ...



Mit der bedienerfreundlichen VGA-Farb-Touch-Display-Regelung können neben dem Kesselablauf auch Heizkreise, Boiler, Puffer und Solar angesteuert werden.

T-CONTROL

Zentrale Regelungseinheit für:

- Vorlauftemperatur-Booster bei Warmwasserbereitung (Pumpe und Mischventil)
- Warmwasseraufbereitung (mittels Warmwasserspeicher oder Puffer mit Hygienemodul)
- geregelte Heizkreise (Pumpe und Mischventil)
- Solarkreisregelung
- Frostschutzüberwachung
- Puffermanagement



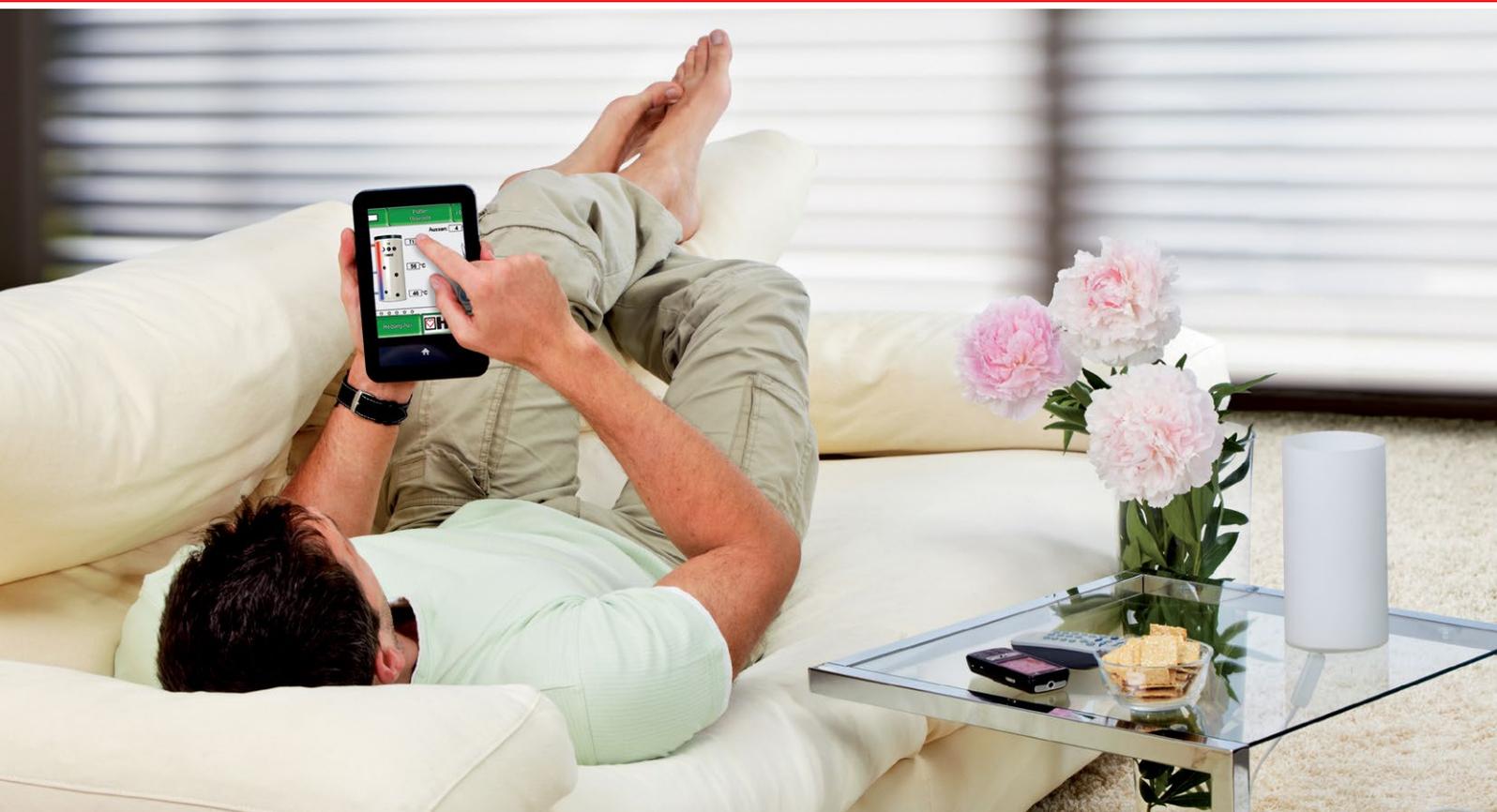
Durch die komfortable Menüführung und den einfachen Bildschirmaufbau mit schematischer 3D-Darstellung sorgt das HERZ-Stück des Kessels für höchste Bedienerfreundlichkeit.

Die modulare Betriebsweise der T-CONTROL bietet Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen. Dadurch kann die zentrale Regelungseinheit Prozesse der Verbrennungsregelung (Lambdasondenregelung), Puffermanagement, Rücklauftemperaturanhebung, Heizkreisregelung, Warmwasseraufbereitung, Solar und vieles mehr optimal aufeinander abstimmen und zusätzlich jederzeit erweitert oder verändert werden.

Weitere Vorteile der T-CONTROL:

- Stromsparender Standby-Betrieb
- Empfang von Status- und Störmeldungen via e-Mail
- Datentransfer und Softwareupdates via USB-Stick
- Möglichkeit einer Modbus-Kommunikation
- Übersichtliche Darstellung der Funktionen der unterschiedlichen Komponenten (Heizkreispumpe, Boilerladepumpe, Zirkulationspumpe, Mischventil, Umschaltventil, Stellmotoren usw.)

... zentralen Regelungseinheit T-CONTROL



Fernzugriff über myHERZ - Heizungsregelung kinderleicht von überall

Als zusätzliches Extra bietet die T-CONTROL die Möglichkeit der Fernvisualisierung und Fernwartung via Smartphone, PC oder Tablet. Die Bedienung erfolgt gleich wie bei der Touch-Regelung direkt am Kessel. Somit können Abläufe und Parameter jederzeit und von überall abgelesen und verändert werden.

Erreichbar ist der Fernzugriff unter www.myherz.at

Kaskadenbetrieb

Mit der HERZ T-CONTROL können bis zu 8 Kessel als Kaskade geschaltet werden, d.h. mehrere Kessel werden zusammengeschlossen, um eine höhere Leistung zu erzielen. Ein besonderer Vorteil der Kaskadenschaltung liegt in der effizienteren Ausnutzung der Kessel bei geringerer Wärmeabnahme (z.B. in der Übergangszeit).



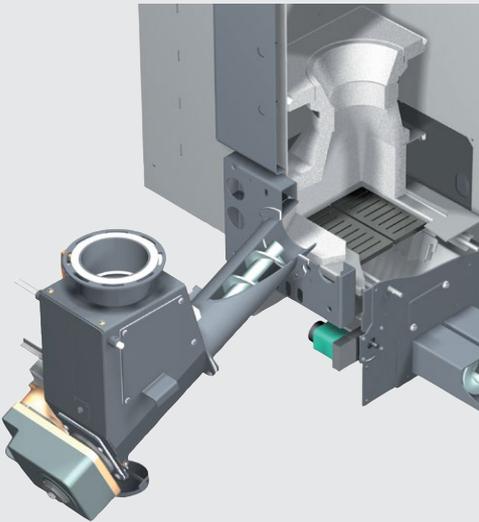
Vorteile und Details ...



T-CONTROL – die bedienfreundliche Regelung mit Touch-Display

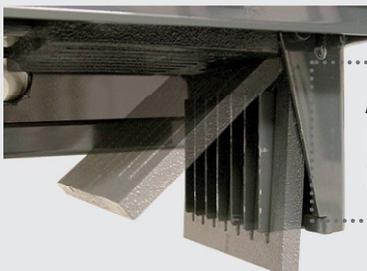
Zentrale Regelungseinheit serienmäßig für:

- Vorlauftemperatur-Booster bei Warmwasserbereitung (Pumpe und Mischventil)
- Warmwasserbereitung (mittels Warmwasserspeicher oder Puffer mit Hygienemodul)
- Geregelter Heizkreis (Pumpe und Mischventil)
- Frostschutzüberwachung
- Einfacher Bildschirmaufbau und komfortable Menüführung.
- Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 55 Modulen (weitere Heizkreise, Solarkreisregelung, 2. Puffer, usw.)



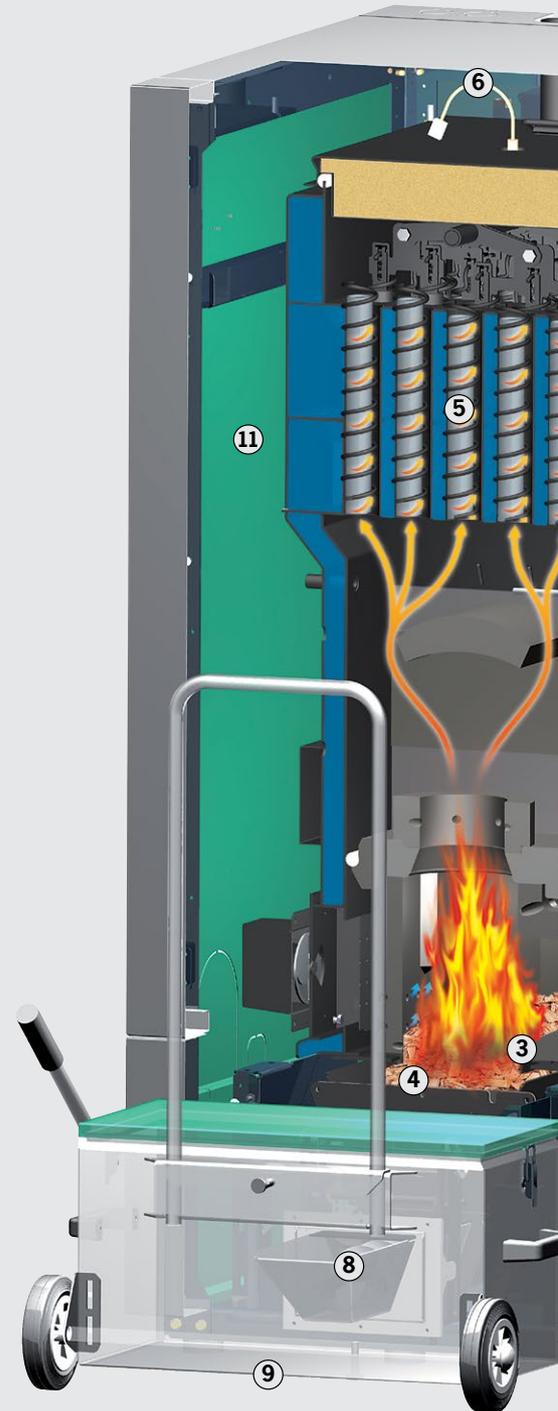
Seitlicher Einschub

- Seitlicher Einschub von Hackgut oder Pellets in die Brennkammer
- Vollständige Reinigung des Rostes durch automatisches Kippen in eine Matrize.
- Somit wird optimale Luftzuführung durch den sauberen Verbrennungsrast gewährleistet.
- Kein händischer Arbeitsaufwand notwendig.



Automatische Reinigung mittels Kipprost

- Vollständige Reinigung des Rostes durch automatisches Kippen in eine Matrize. Kein händischer Arbeitsaufwand notwendig.
- Durch den sauberen Verbrennungsrast wird optimale Luftzuführung gewährleistet.
- Die im Brennraum anfallende Asche wird in die unterhalb liegende Aschenlade befördert und kann einfach von vorne entfernt werden.



...der HERZ firematic CONDENSATION

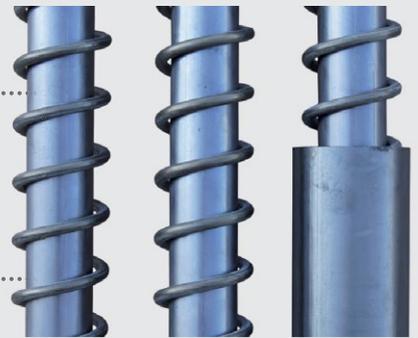


Energiesparende Verbrennung durch die Lambdasonde



- Durch die eingebaute Lambdasonde, welche permanent die Abgaswerte überwacht, werden immer perfekte Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erzielt.
- Die Lambdasonde steuert die Luftzuführung und erreicht somit immer sauberste Verbrennung auch im Teillastbetrieb.
- Die Ergebnisse sind geringer Brennstoffverbrauch und niedrigste Emissionswerte auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

Automatische Reinigung des Wärmetauschers



- Die Wärmetauscherflächen aus Edelstahl werden durch einen Spülmechanismus (Wasser) sowie durch die integrierten Turbulatoren automatisch auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.
- Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch.

Kompletter Kesselkörper zu 100% aus Edelstahl

Hochwertiger Kesselkörper
aus Edelstahl

- 1. Zwischenbehälter**
mit Infrarotlichtschrankensystem (kein mechanischer Füllstands niveauregler – somit unempfindlich)
- 2. RSE (Rückbrand-Schutzeinrichtung)**
SLE (Selbsttätige Löscheinrichtung)
- 3. Automatische Zündung**
- 4. Brennkammer mit automatischem Kipprost** zur vollständigen Reinigung

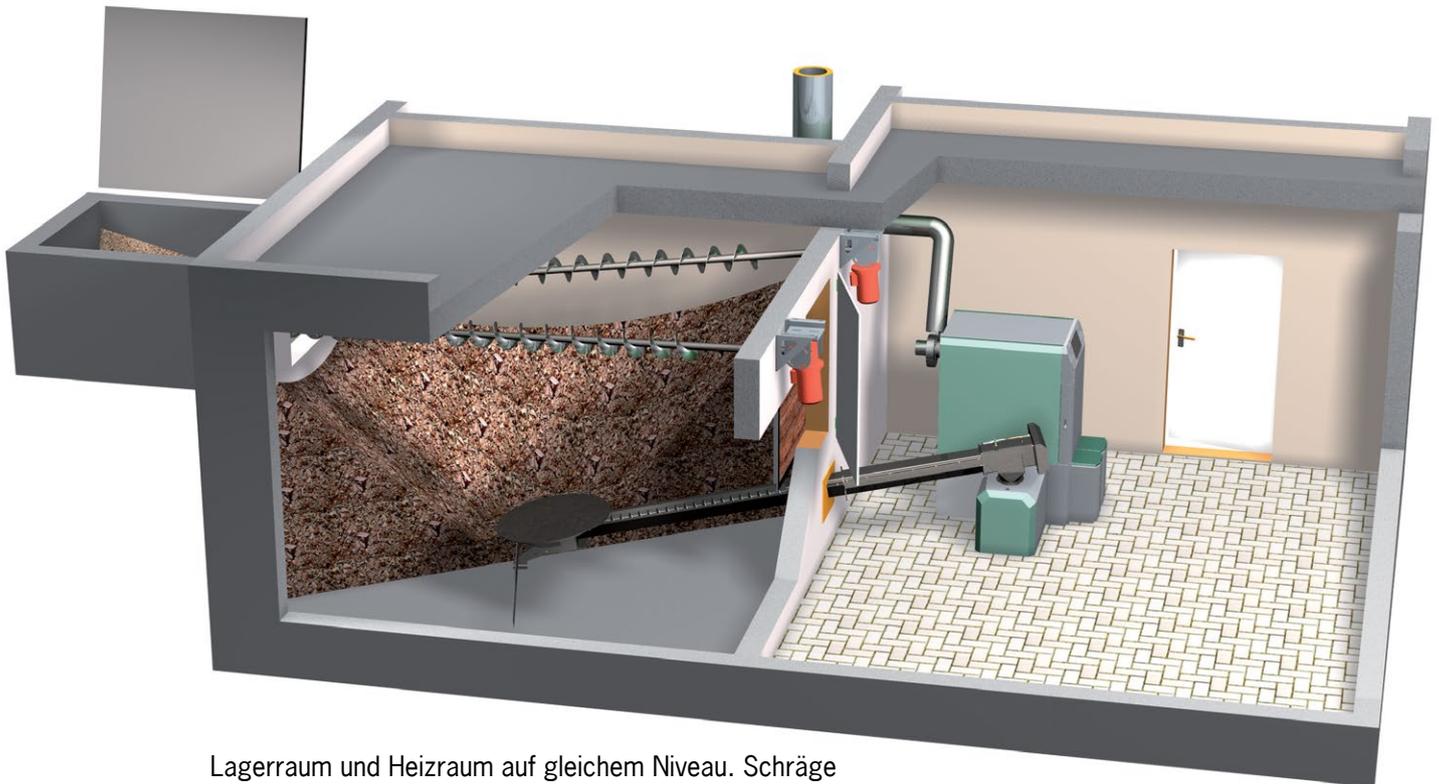
- 5. Röhrenwärmetauscher**
mit Turbulatoren und automatischer Reinigung
- 6. Lambdasondenregelung**
automatische Abgas- und Verbrennungsüberwachung
- 7. Saugzugventilator**
drehzahl geregelt und überwacht für höchste Betriebssicherheit

- 8. Aschenaustragschnecke**
für Verbrennungsasche
- 9. Frontseitige Aschenbox**
- 10. Hackguteinschub**
- 11. Effiziente Wärmedämmung**
für geringste Abstrahlverluste
- 12. Kondensat- und Reinigungswasserablauf** 7

Die HERZ Rührwerkaustragung und Antriebstechnik

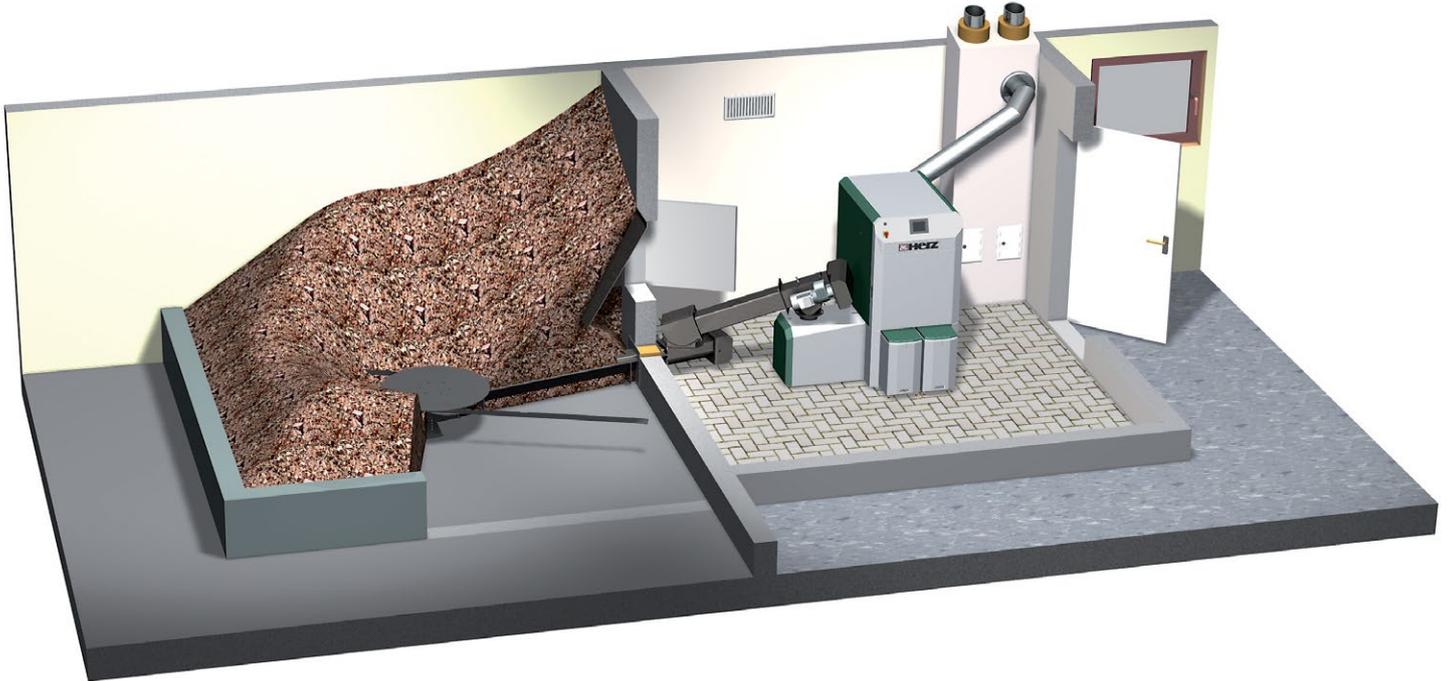
Robustes Rührwerk mit Schwerlastgetriebe und Druckentlastung für zuverlässigen Betrieb. Rührwerkaustragung bis 6 m Durchmesser erhältlich, bis 5 m Durchmesser (bei firematic 20-60) auch mit 230 V Betrieb möglich.

Weitere Austragesysteme mittels Pendelschnecke aus einem Silo bzw. Austragung über Schubstangen und Querförderschnecke verfügbar.

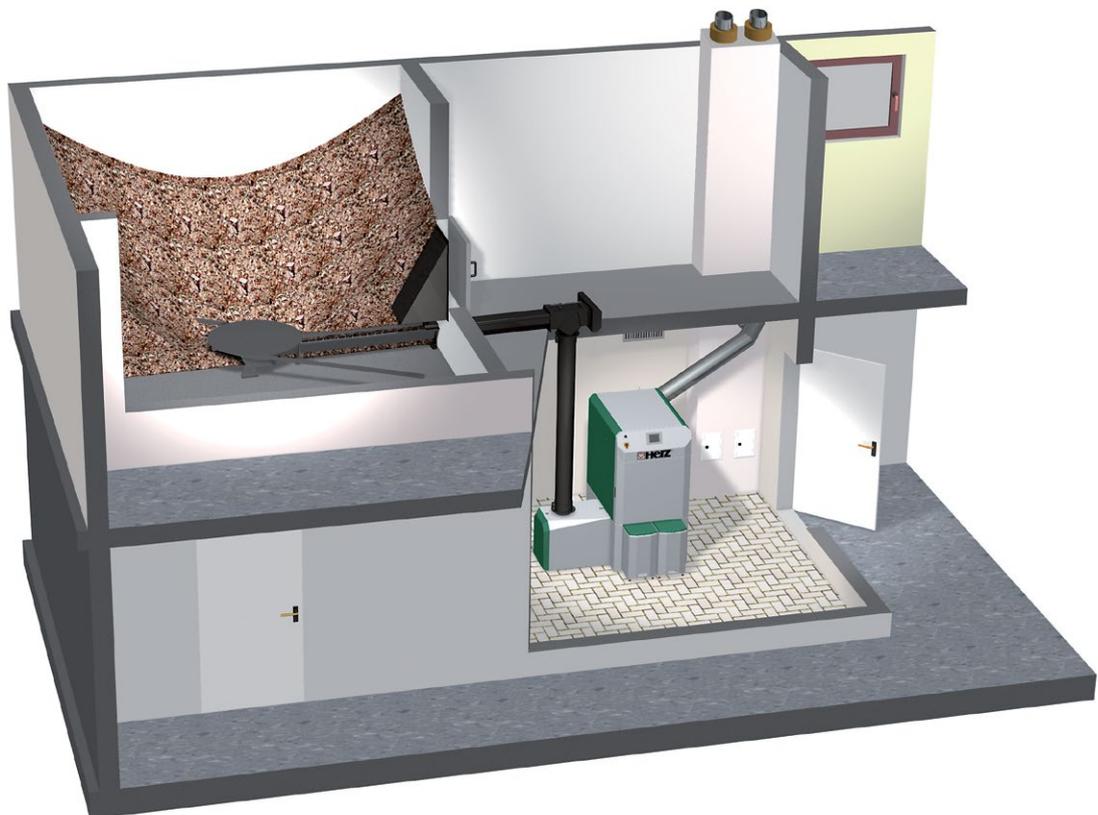


Lagerraum und Heizraum auf gleichem Niveau. Schräge Austragung mit Federrührwerk und 2 Befüllschnecken.

... der HERZ firematic CONDENSATION

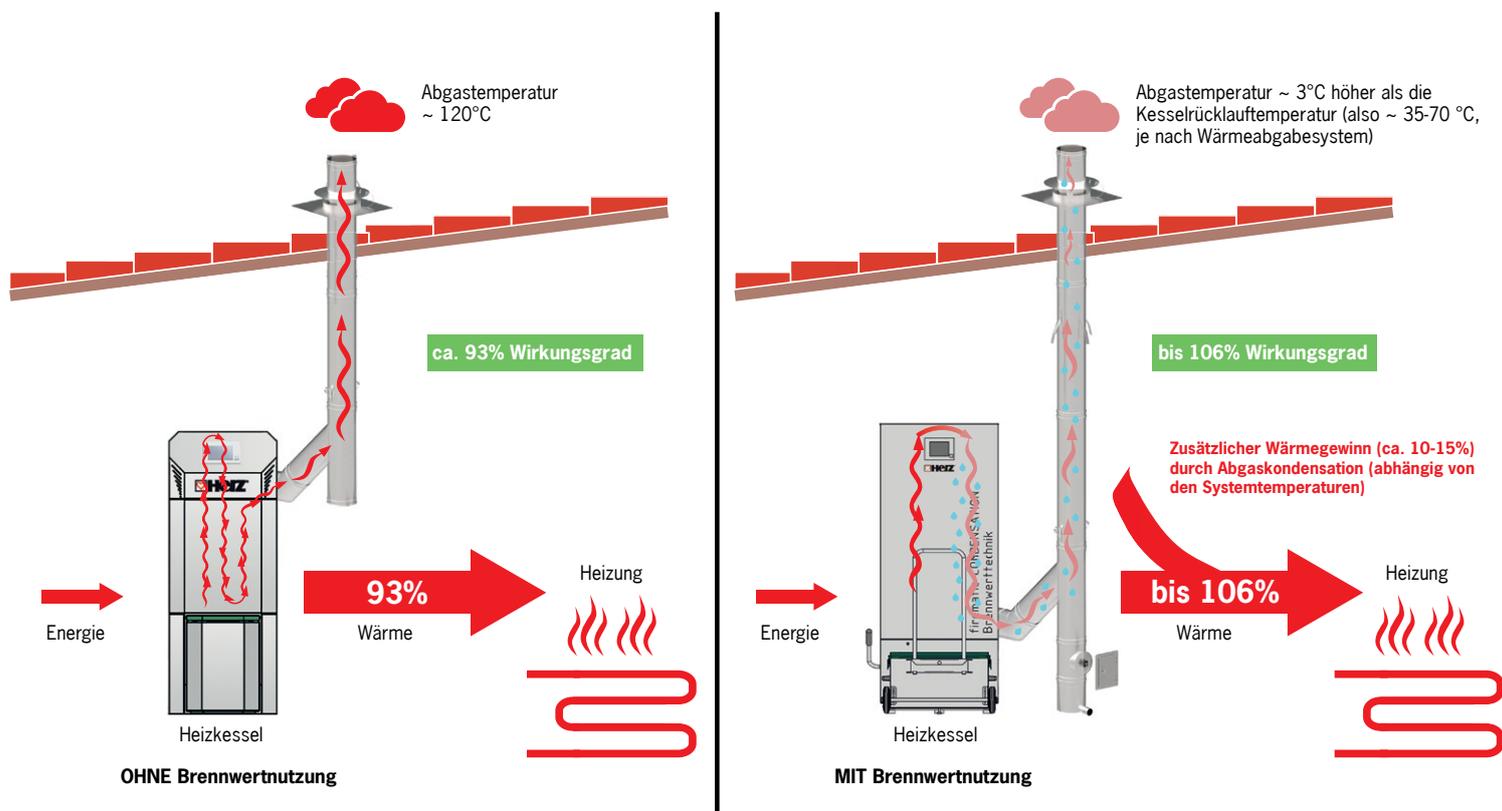


Raumaustragung über waagrechtes Federrührwerk mit Steigschnecke zur optimalen Lagerraumausnutzung



Lagerraum und Heizraum auf unterschiedlichem Niveau. Waagrechte Austragung mit Federrührwerk und Fallschacht.

Innovative Brennwerttechnik im Detail



Wirkungsgrade bis 106% erzielen

Die HERZ firematic CONDENSATION ist in der Lage zusätzlich die im Abgas enthaltene, sogenannte „latente“ Wärme, zu nutzen. Die Ausnutzung dieser Wärme erfolgt, indem das heiße Abgas so weit abgekühlt wird, dass der darin vorhandene Wasserdampf kondensiert und dabei die enthaltene Energie (die Kondensationswärme) freigesetzt wird. Diese zusätzliche Wärme wird dem Heizsystem wieder zugeführt.

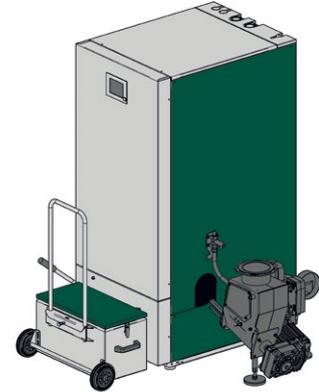
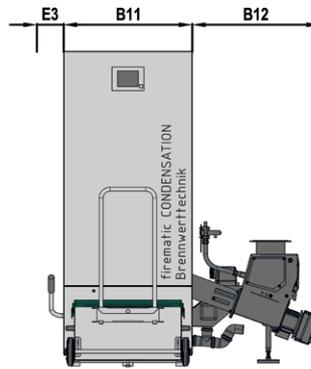
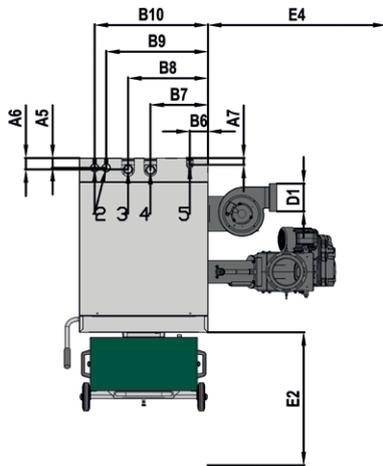
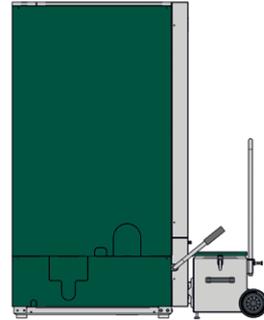
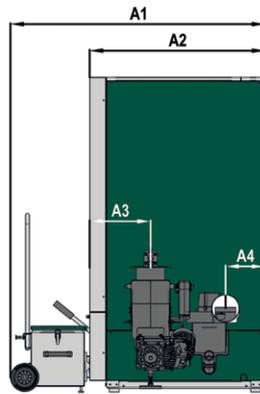
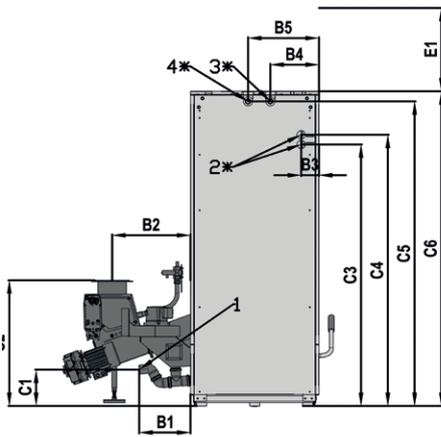
Dadurch können Wirkungsgrade bis 106% erreicht sowie gesetzlich geforderte Staubemissionen bei weitem unterschritten werden! Am Markt verfügbare Lösungen bieten nachgeschaltete (also externe) Lösungen zur Brennwertnutzung an. HERZ hat diese Technologie jedoch im Hackgutkessel erstmalig integriert.



Effizienz steigern und Emissionen senken: Die Wärmetauscherflächen im Kessel werden mittels Spülmechanismus (Wasser) und den integrierten Turbulatoren automatisch gereinigt. Kunden profitieren durch signifikante Brennstoffeinsparung und emissionsarme Verbrennungstechnologie auf höchstem Niveau.

Mit dem innovativen Produkt konnte sich HERZ im Rahmen des Burgenländischen Innovationspreis 2017 eine Auszeichnung in der Kategorie Großunternehmen sichern.

Abmessungen & technische Daten firematic CONDENSATION 30-40

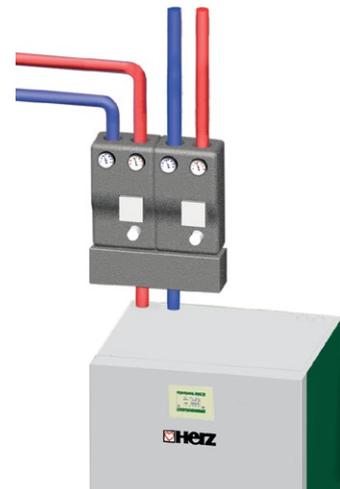


Abmaße (mm)

Technische Änderungen vorbehalten!

		30	40
A1	Länge		1425
A2	Länge		985
A3	Länge		340
A4	Länge		220
A5	Länge		55
A6	Länge		65
A7	Länge		40
B1	Breite	285	
B2	Breite	440	
B3	Breite	100	
B4	Breite	270	
B5	Breite	400	
B6	Breite	100	
B7	Breite	320	
B8	Breite	450	
B9	Breite	570	
B10	Breite	635	
B11	Breite	720	
B12	Breite	715	
C1	Höhe	205	
C2	Höhe	710	
C3	Höhe	1475	
C4	Höhe	1530	
C5	Höhe	1720	
C6	Höhe	1775	
D1	Durchmesser Rauchrohrabgang	150	
E1	Freibereich	470	
E2	Freibereich	750	
E3	Freibereich	150	
E4	Freibereich	1000	

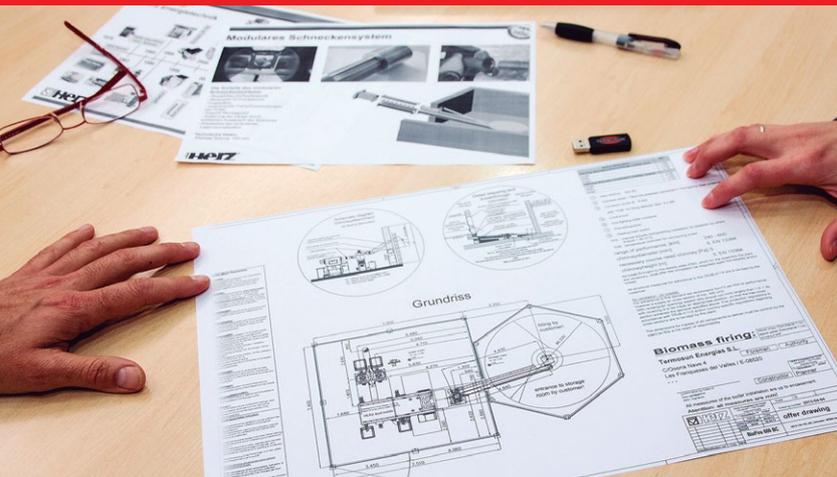
Die Pumpengruppen sind bei Bedarf direkt über dem Kessel montierbar.



firematic CONDENSATION 30-40:

- 1 ... Kondensatablauf DN50
- 2 ... Kabeldurchführung Ø41 mm
- 2*... Kabeldurchführung optional Ø47 mm
- 3 ... Vorlauf 6/4" IG
- 3*... Vorlauf optional (hinten) 6/4" IG
- 4 ... Rücklauf 6/4" IG
- 4*... Rücklauf optional (hinten) 6/4" IG
- 5... Anschluss Sicherheitswärmetauscher 1/2" IG

HERZ Kundenorientiert...



- Beratung im Planungsstadium
- Planung der Anlage & der Raumaustragung nach Kundenwunsch und örtlicher Gegebenheit
- Flächendeckendes Service
- HERZ Schulungen:
 - für den Anlagenbetreiber
 - für Planer, technische Büros
 - für Installateure, Monteure
 - sowie laufende Schulungen des Wartungspersonals



Irrtum, technische Änderungen sowie Druck- und Satzfehler vorbehalten! Unsere Produkte sind keine garantierte Beschaffenheit. Angeführte Ausstattungsvarianten sind systemabhängig und nur optional erhältlich. Bei Widersprüchen zwischen Dokumenten bezüglich des Lieferumfanges gelten die Angaben im aktuellen Angebot. Sämtliche Abbildungen verstehen sich als Symboldarstellungen und dienen lediglich zur Illustration unserer Produkte.

Ihr Partner:

Exklusivpartner HERZ / BINDER



www.iseli-energie.ch

ISELI ENERGIE AG

Kreuzmatt 8
6242 Wauwil
Tel. 041 984 22 33

info@iseli-energie.ch

ISELI ENERGIE SA

Route de la Broye 111
1623 Semsales
Tél. 026 918 61 66

info@iseli-energie.ch



HERZ-Biomassekessel unterbieten die strengsten Emissionsvorschriften.

